

CODESOL**Ficha Técnica
CODEFLUX
308LP**FT-C201663A1
FECHA: 09/12/2010**CLASIFICACIÓN:** AWS A 5.22: E308LT1-1/4
EN 12073 T 19 9 L P C/M 1 JIS Z3323 YF308LC
EN ISO 17663: T 19 9 L P C/M 1**Descripción:** Hilo tubular tipo rutilo para aceros inoxidable bajos en carbono 18% Cr - 8% Ni. Aplicable para aceros tipo 304 y 304L. Adecuado para soldadura de filete y soldadura a tope en todas las posiciones. Menor contenido en carbono que el DW-308**Materiales / Campo de aplicación:**

Composición química (%) del metal depositado estándar (con gas de protección CO₂):

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	Nb	N
0.027	0.55	1.51	0.022	0.010	9.89	19.45	0.02	0.03	--	--	--

Propiedades mecánicas típicas (con gas de protección CO₂):

GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)			
					0°	-30° C	-40° C	-60° C
CO ₂			570	45	57	--	--	--

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Bobina (Kg)
1.2		130~270	DC	12.5

Gas: CO₂ ó mezcla Ar-CO₂

Posición de soldadura:

**CERTIFICACIÓN
FABRICANTE**

MG 304LMS KW308LG(C) KR, CWB

